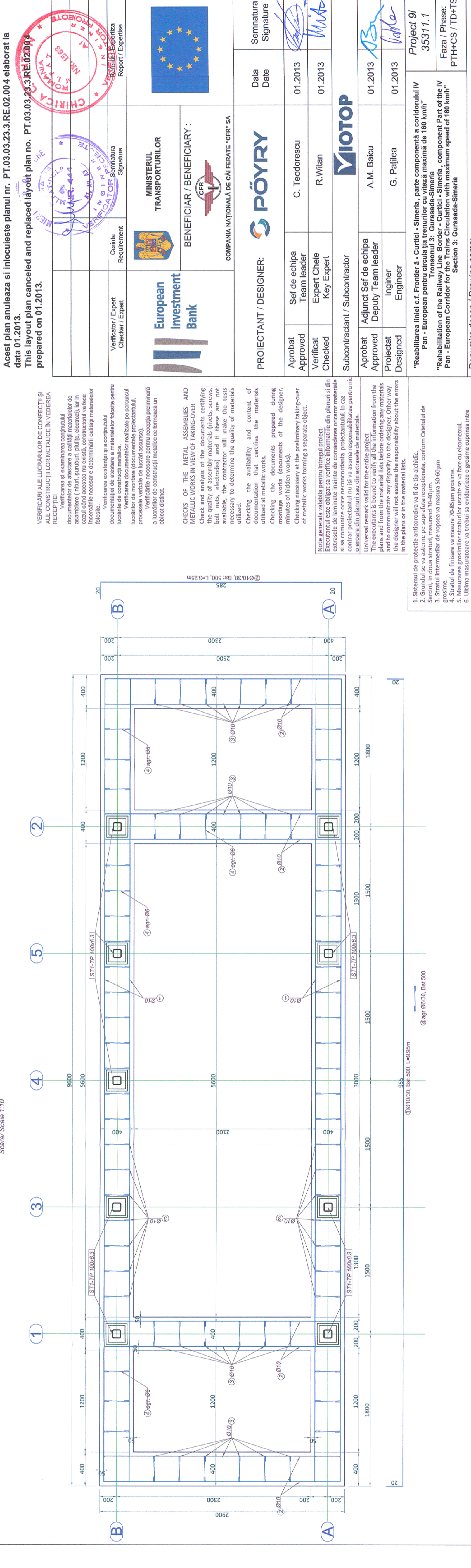


Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0,7 tmin  
 All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Plan fundatii/ Foundation plan  
 Scara/ Scale 1:10



VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPȚIEI  
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de alestare a calității materialelor de asamblare ( nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, construcția va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.  
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de alestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.  
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucrări ascuse).  
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER  
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.  
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).  
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Note generala valabila pentru intregul proiect  
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminat inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanță proiectantului. In caz o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.  
 Universal remark valid for the entire project  
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.  
 2. Gruntul se va asterna pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40µm.  
 3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60µm grosime.  
 4. Stratul de finisare va masura 70-85µm grosime.  
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.  
 6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.  
 1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.  
 2. The primer will laid on surfaces prepared according too the Technical Specifications in 30-40µm thickness.  
 3. The intermediary layer will be 50-60µm thickness.  
 4. The finishing layer will be 70-85µm thickness.  
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.  
 6. The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.

Materiale / Materials:  
 Otel laminat/Rolled steel: S355 N  
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25  
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10  
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.  
 2. Gruntul se va asterna pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40µm.  
 3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60µm grosime.  
 4. Stratul de finisare va masura 70-85µm grosime.  
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.  
 6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.  
 1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.  
 2. The primer will laid on surfaces prepared according too the Technical Specifications in 30-40µm thickness.  
 3. The intermediary layer will be 50-60µm thickness.  
 4. The finishing layer will be 70-85µm thickness.  
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.  
 6. The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.23.3.RE.02.004 elaborat la data 01.2013.  
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.23.3.RE.02.004 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert  
 Checker / Expert

Cerinta  
 Requirement

Semnatura  
 Signature

Referinta  
 Report / Expertise

MINISTERUL  
 TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

Logo of European Investment Bank and CFR logo.

PROIECTANT / DESIGNER:

Logo of PÖYRY

Logo of VIOTOP

Logo of European Investment Bank

Aprobat Approved	Sef de echipa Team leader	C. Teodorescu	Data Date	01.2013	Semnatura Signature	[Signature]
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R.Witan		01.2013		[Signature]
Subcontractant / Subcontractor						
Aprobat Approved	Adjunct Set de echipa Deputy Team leader	A.M. Baicu		01.2013		[Signature]
Proiectat Designed	Inginer Engineer	G. Pațilea		01.2013		[Signature]

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"  
 Tronsoanel 3: Gurasada-Simeria

"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"  
 Section 3: Gurasada-Simeria

Denumire desen / Drawing name:  
 P.O. Veșel. Cabină așteptare călători. Plan fundații  
 S.P. Veșel. Cabin passengers waiting. Foundation plan

Scara / Scale  
 1:25

Revizia / Revision  
 1/05.2013

Cod desen / Drawing Code  
 PT.03.03.23.3.RE.02.004

Nr / No  
 04/04

Project 91  
 35311.1

Faza / Phase:  
 PTH+CS / TD+TS